

CALCESTRUZZO a prestazione garantita in accordo alla UNI EN 206-1

ACCIAIO PER ARMATURE - B450C ad aderenza migliorata conforme al D.M.17/01/2018
Ancoraggi e sovrapposizioni :
 salvo diversa specifica adottare le seguenti lunghezze di ancoraggio e/o sovrapposizione:

Piegature: ricordare circolarmente le barre con raggio pari 6 diametri.

Le misure valgono per il progetto statico. Per il posizionamento definitivo delle forometrie si consultino le tavole dei progetti architettonico, termoidraulico ed elettrico.

N.B. In caso d'opera le D.L. dovrà controllare la rispondenza fra le caratteristiche geologiche e geotecniche di progetto e la situazione effettivamente riscontrata.

A meno di diverse indicazioni riportate nelle sagome dei ferri, piegare le armature con mandrini di diametro non inferiore ai valori sotto riportati:

D1 = diametro minimo del mandrino (mm) per piegature intermedie
D2 = diametro minimo del mandrino (mm) per squadrette terminali

$D1 = 12 \varnothing$ per tutti i $\varnothing$
 $D2 = 6 \varnothing$ per $\varnothing = 6 - 12$
 $D2 = 8 \varnothing$ per $\varnothing = 14 - 18$
 $D2 = 10 \varnothing$ per $\varnothing = 20 - 24$
 $D2 = 12 \varnothing$ per $\varnothing = 26$

a, b, c, d, e = misure riportate nello schema
 α, β = angoli di curvatura

Ø	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	
D1	72	96	120	144	168	192	216	240	264	288	312	
Ø	32	36	40	48	60	72	112	144	200	220	240	312

PIEGATURA STAFFA
D3 = a Ø per Ø = 6 - 12
D3 = 8 Ø per Ø = 14 - 18

a, b = misure riportate nelle sagome

Technical drawing of a bracket (staffa) showing dimensions a, b, D3, and a 45-degree angle. A detail view shows a fillet with a radius of 100.

N.B! I ferri correnti devono sempre sovrapporsi di almeno 30cm anche nei cambi di sezione e dove non possibile avere poggia terminale di 30cm

N.B! I ferri correnti devono sempre sovrapporsi di almeno 80cm anche nei cambi di sezione e dove non possibile avere ricoppiamento di 20cm

N.B! I ferri correnti devono sempre sovrapporsi di almeno 80cm anche nei cambi di sezione e dove non possibile

STAFFA Ø8/25 L=228

STAFFA Ø8/20 L=348

PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO

Comune di Ospedaletto

N. DOCUMENTO
TS05

SCALA
1:50

DATA
Dicembre 2018

RIF.
32.2018

REV
0

STUDIO TECNICO ASSOCIATO SERTEC
Corso Ausugum 49 - 38051 Borgo Valsugana (TN)
T: 0461-752883 C.F./P.IVA: 02452870229
E-MAIL: info@studiosertec.eu PEC: pec@pec.studiosertec.eu

la proprietà di questo documento è riservata e tutelata nei termini di legge