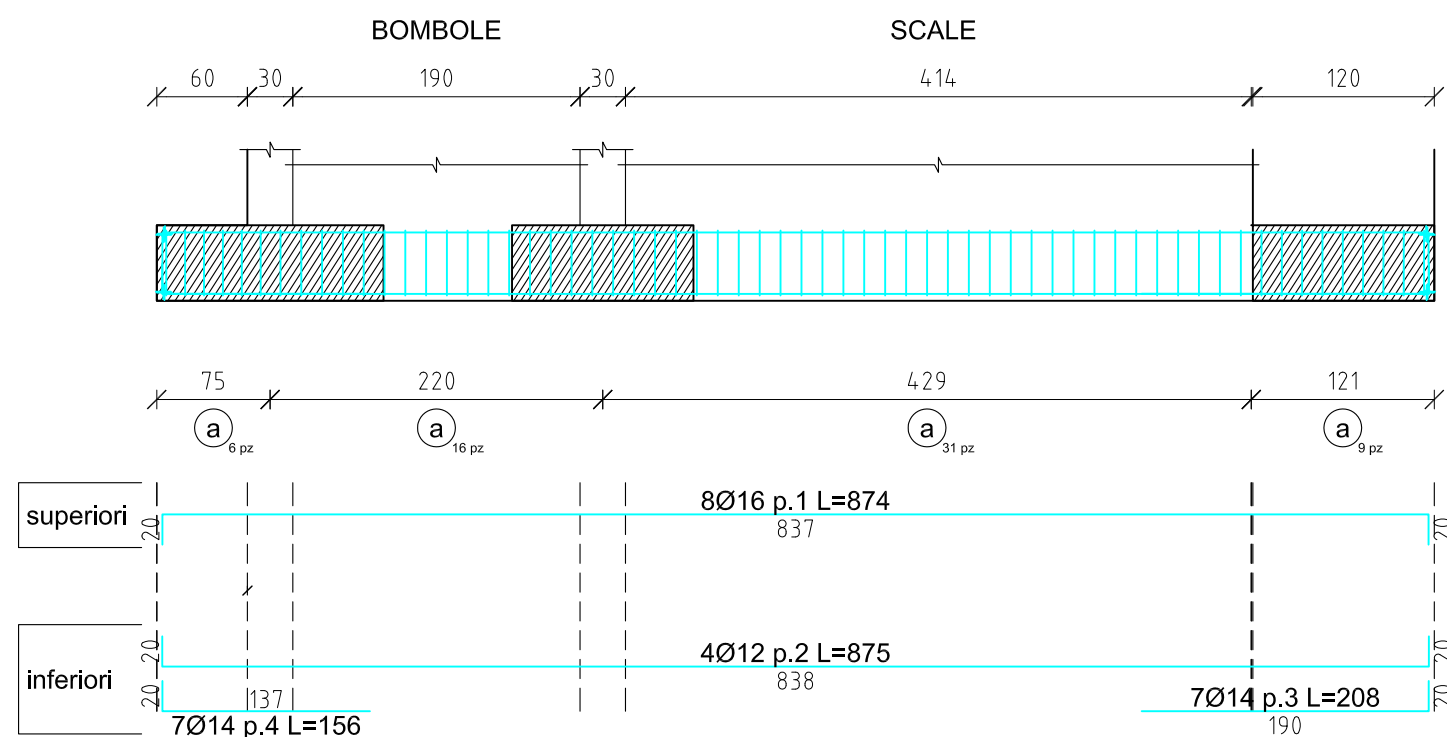
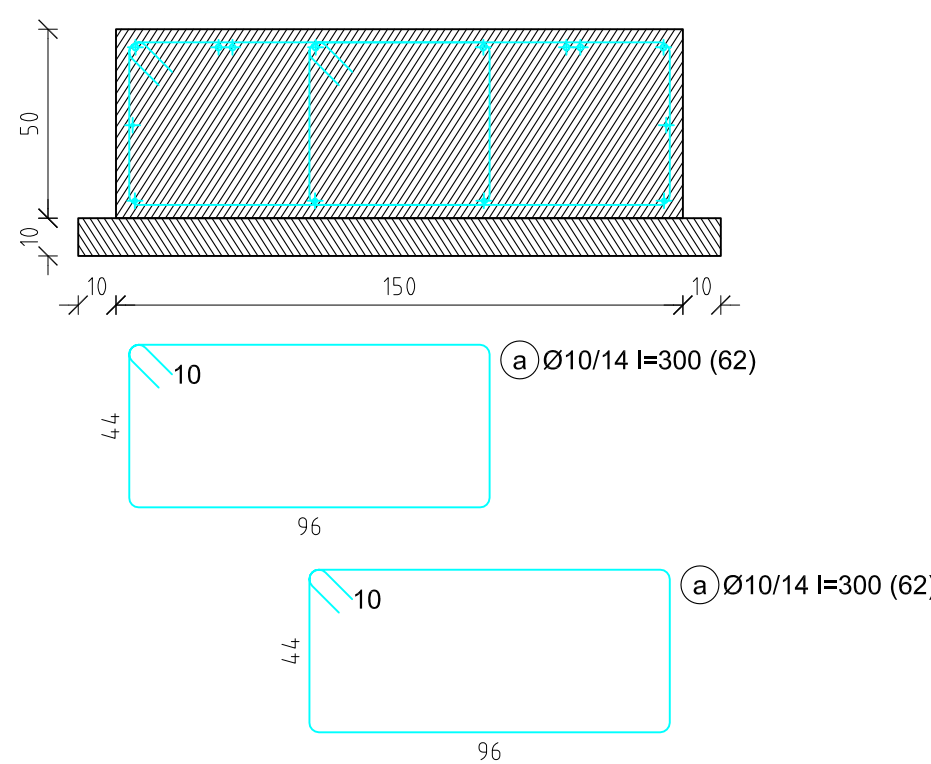


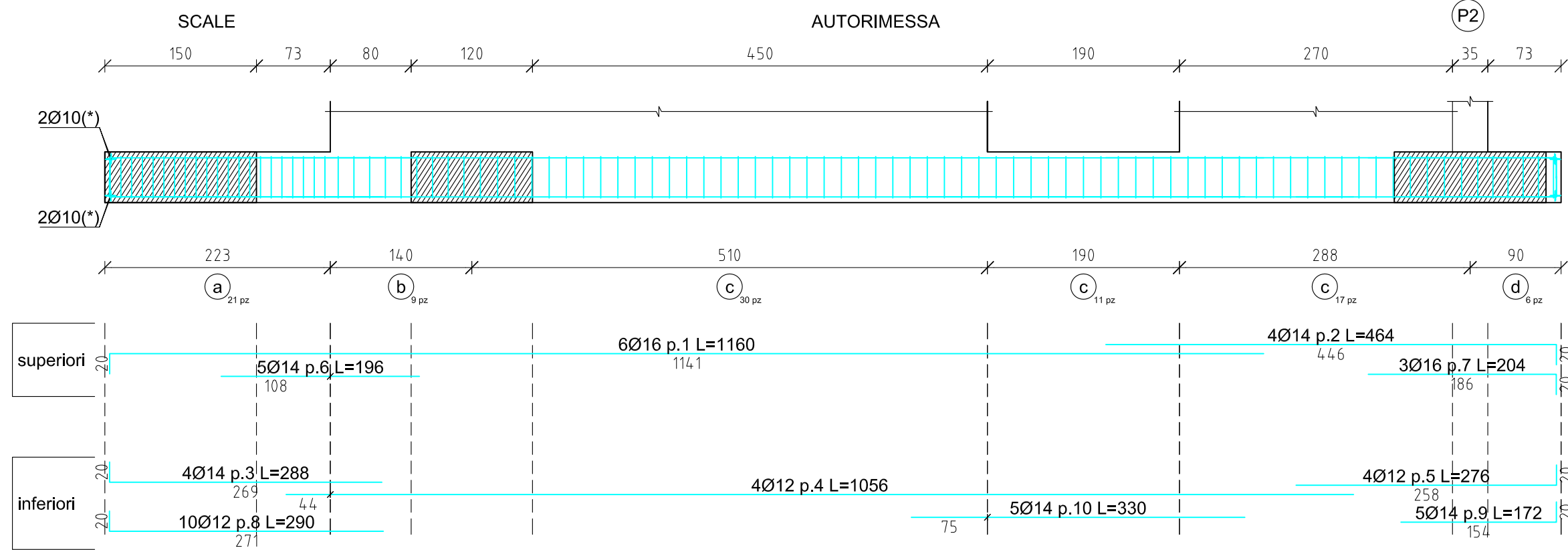
Trave fondazione TRF5
scala 1/50



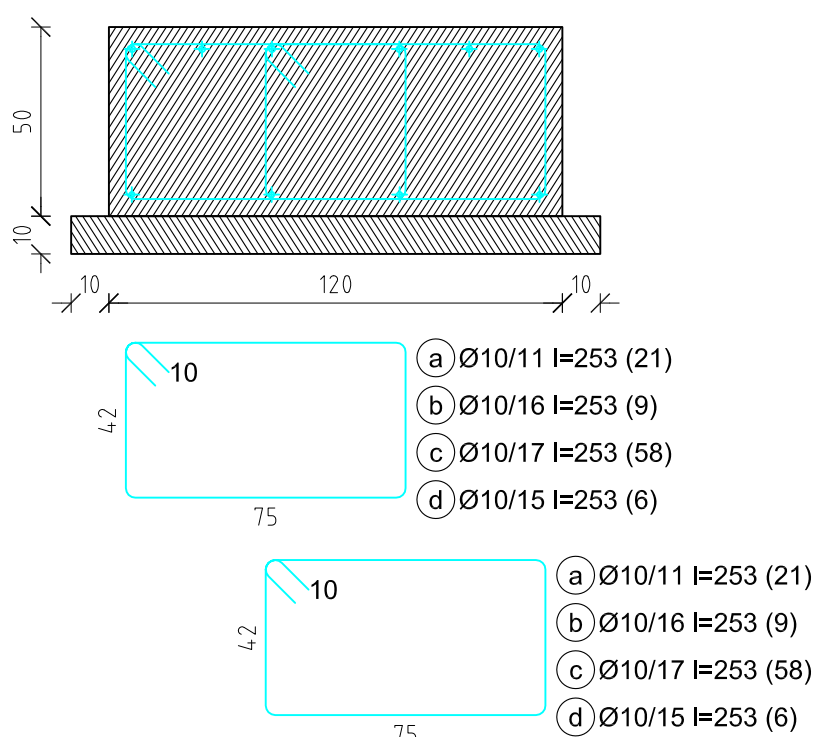
Sezione
scala 1/20



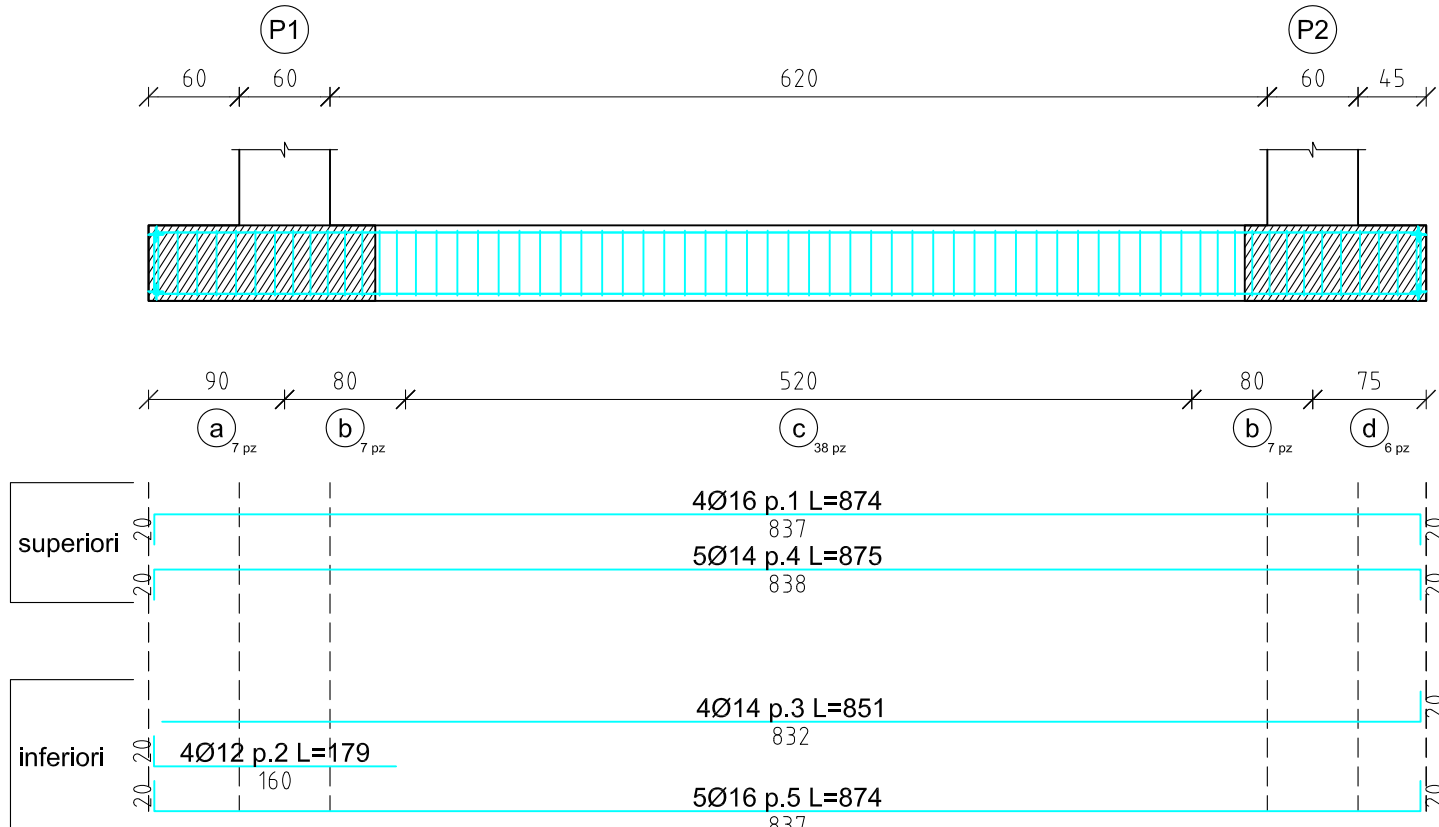
Trave fondazione TRF6
scala 1/50



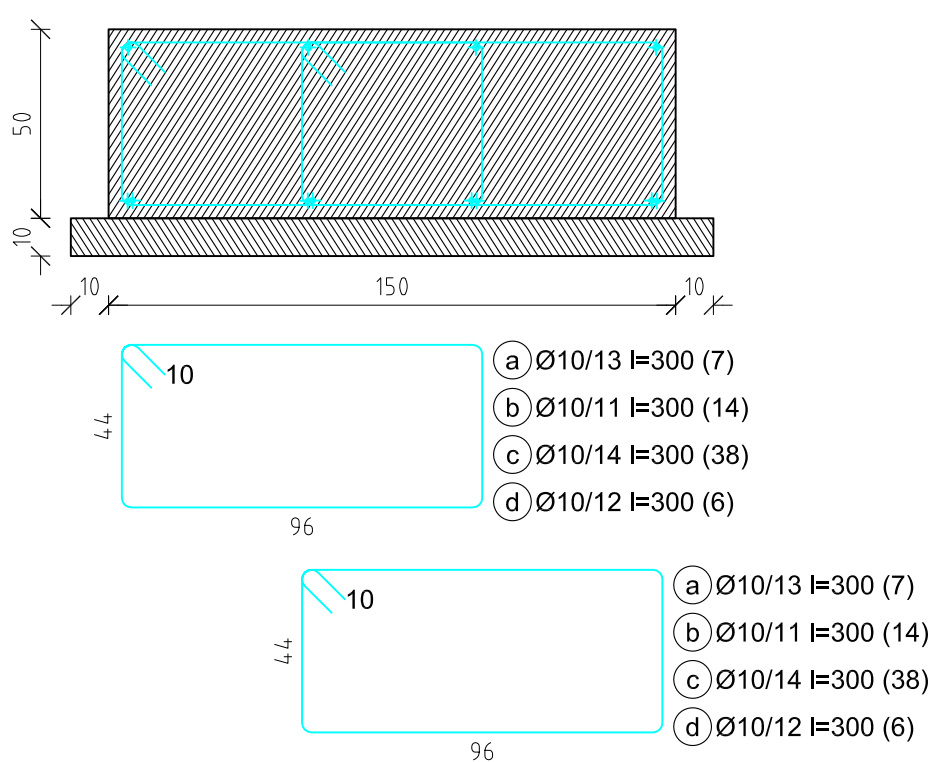
Sezione 2-9
scala 1/20



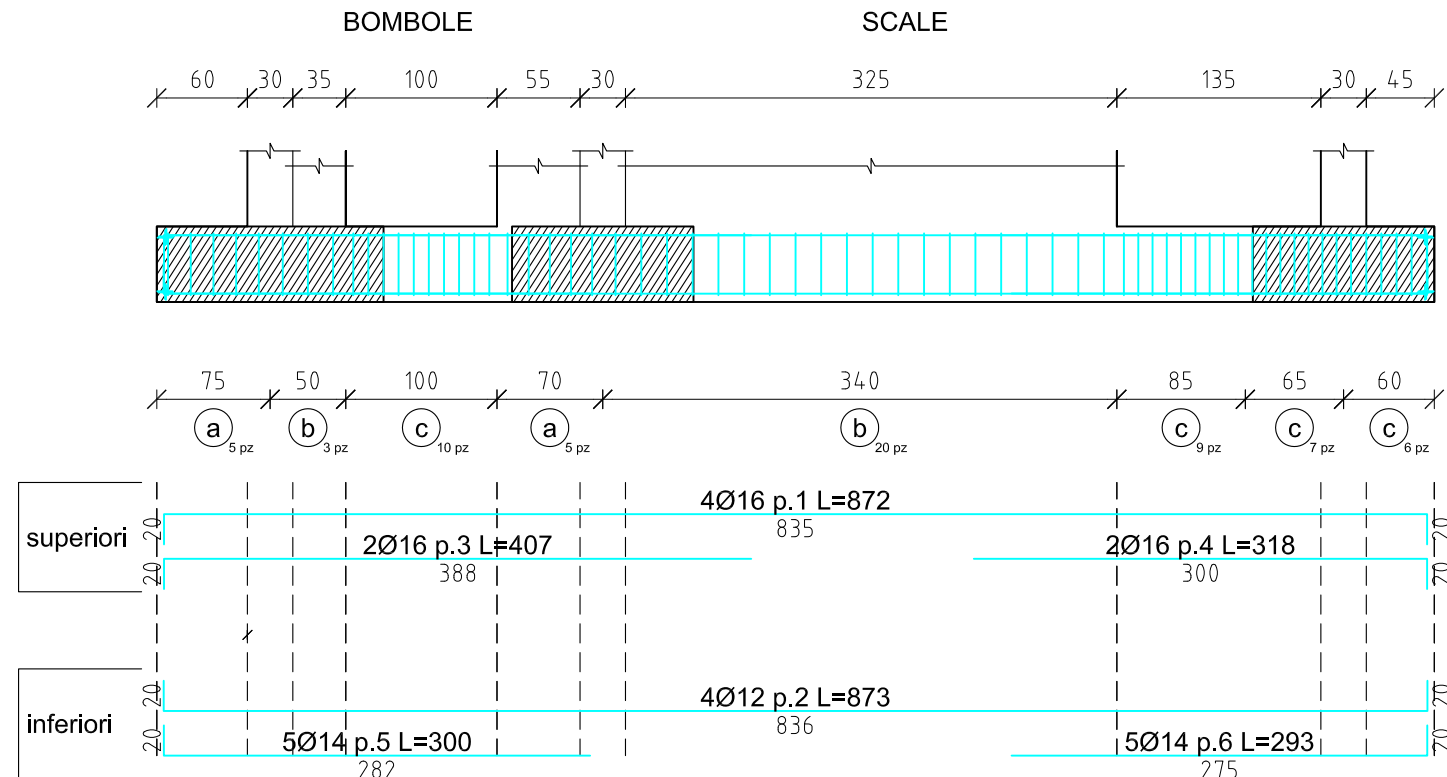
Trave fondazione TRF1
scala 1/50



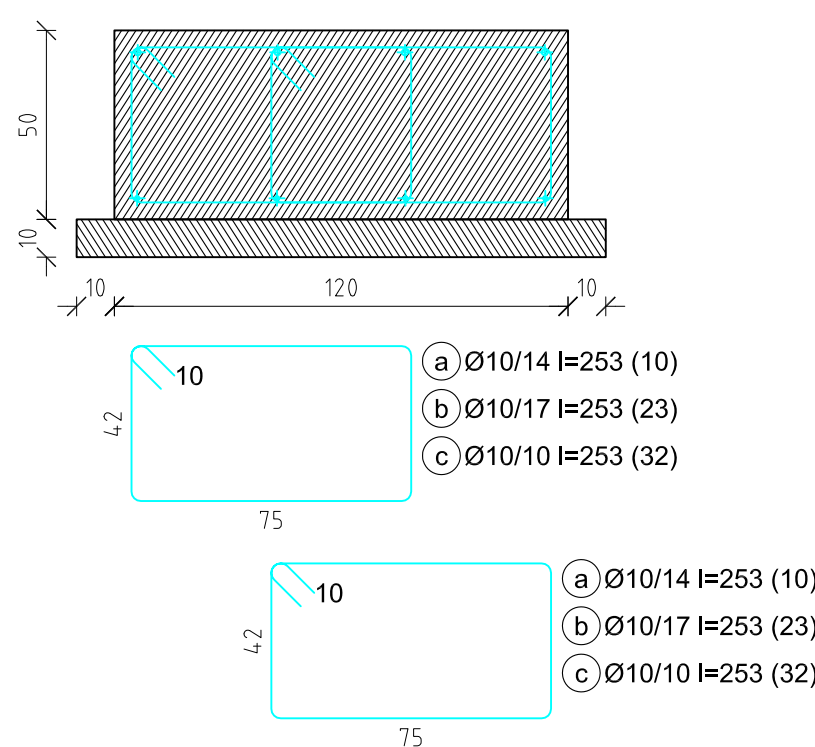
Sezione
scala 1/20



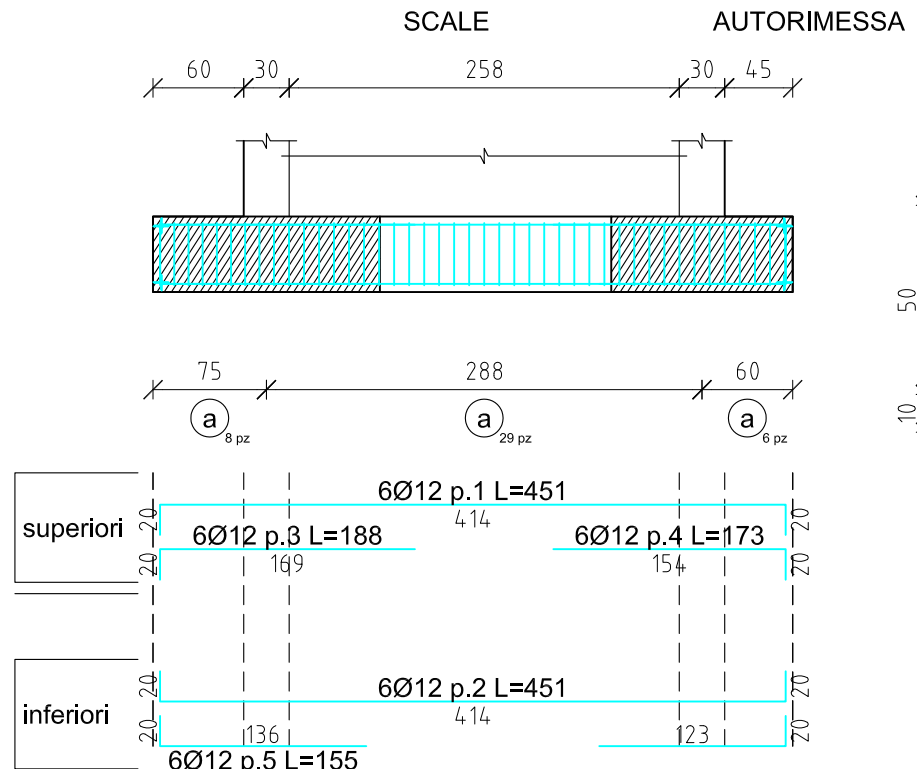
Trave fondazione TRF3
scala 1/50



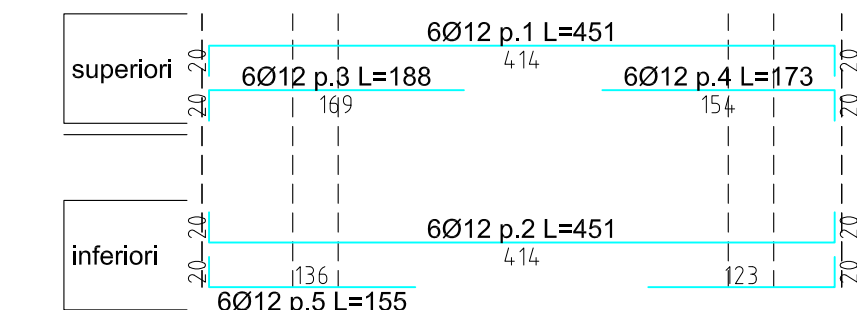
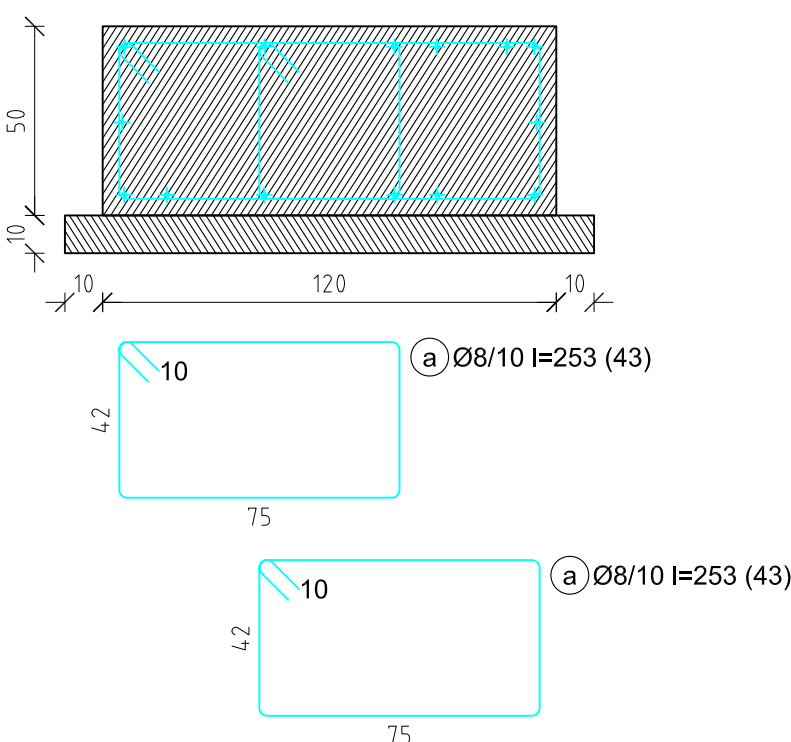
Sezione
scala 1/20



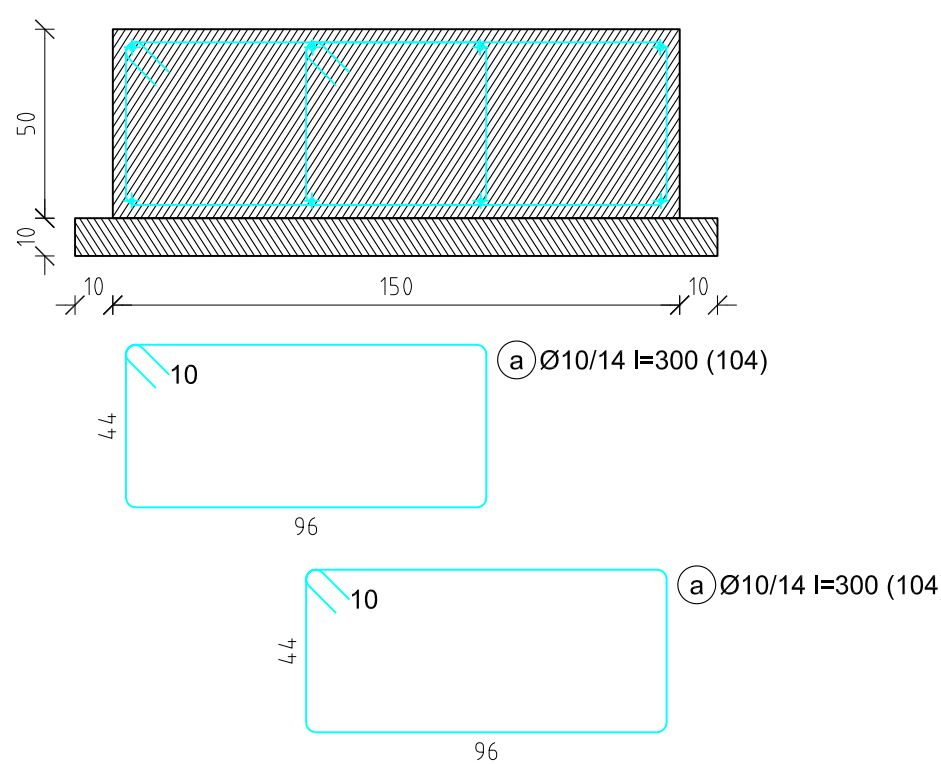
Trave fondazione TRF4
scala 1/50



Sezione
scala 1/20



Sezione
scala 1/20



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO a prestazione garantita in accordo alla UNI EN 206-1

Elemento strutturale	Classe esposizione ambientale	Classe resistenza (N/mm²)	(a/c) _{max}	Contenuto minimo di cemento (kg/m³)	D _{max} (mm)	Copri ferro minimo (mm)
FONDAZIONI	XC2	C25/30	0,60	300	32	40
PARETI	XC3	C28/35	0,60	300	25	35
TRAVI E PILASTRI	XC3	C28/35	0,60	300	25	35
SOLETTA PIENA	XC3	C28/35	0,60	300	25	35

ACCIAIO PER ARMATURE - B450C ad aderenza migliorata conforme al D.M.17/01/2018

Ancoraggi e sovrapposizioni:

salvo diversa specifica adottare le seguenti lunghezze di ancoraggio e/o sovrapposizione:

- barre di armatura:

salvo diversa specifica adottare le seguenti lunghezze di ancoraggio e/o sovrapposizione:

40 volte il diametro in zona compressa

60 volte il diametro in zona lesa

- nel elettroscalfato:

2 volte

Piegature: raccordare circolarmente le barre con raggio pari 6 diametri.

AVVERTENZE:

Le misure valgono per il progetto statico. Per il posizionamento definitivo delle formetrie si consultino le tavole dei progetti architettonico, termoidraulico ed elettrico.

N.B. Tutte le misure e le quote riportate nel presente elaborato necessitano di verifica in cantiere da parte della D.L. e della ditta esecutrice.

N.B. In caso di ripara la D.L. dovrà controllare la rispondenza fra le caratteristiche geologiche e geotecniche di progetto e la situazione effettivamente riscontrata.

PIEGATURA BARRE

A meno di diverse indicazioni riportate nelle sagome dei ferri, piegare le armature

con mandrini di diametro non inferiore ai valori sotto riportati:

D1 = diametro minimo del mandrino (mm) per piegature intermedie

D2 = diametro minimo del mandrino (mm) per squedrette terminali

D1 = 12 Ø per tutti i Ø

D2 = 6 Ø per Ø = 6 - 12

D2 = 8 Ø per Ø = 14 - 18

D2 = 10 Ø per Ø = 20 - 24

D2 = 12 Ø per Ø = 26

D3 = diametro minimo del mandrino (mm)

D3 = 4 Ø per Ø = 6 - 12

D3 = 8 Ø per Ø = 14 - 18

D3 = 10 Ø per Ø = 20 - 24

D3 = 12 Ø per Ø = 26

D3 = 14 Ø per Ø = 28

D3 = 16 Ø per Ø = 30

D3 = 18 Ø per Ø = 32

D3 = 20 Ø per Ø = 35

D3 = 22 Ø per Ø = 38

D3 = 24 Ø per Ø = 40

D3 = 26 Ø per Ø = 45

D3 = 28 Ø per Ø = 50

D3 = 30 Ø per Ø = 55

D3 = 32 Ø per Ø = 60

D3 = 35 Ø per Ø = 65

D3 = 38 Ø per Ø = 70

D3 = 40 Ø per Ø = 75

D3 = 45 Ø per Ø = 80

D3 = 50 Ø per Ø = 90

D3 = 55 Ø per Ø = 100

D3 = 60 Ø per Ø = 110

D3 = 65 Ø per Ø = 120

D3 = 70 Ø per Ø = 130

D3 = 75 Ø per Ø = 140

D3 = 80 Ø per Ø = 150

D3 = 85 Ø per Ø = 160

D3 = 90 Ø per Ø = 170

D3 = 95 Ø per Ø = 180

D3 = 100 Ø per Ø = 190

D3 = 105 Ø per Ø = 200

D3 = 110 Ø per Ø = 210

D3 = 115 Ø per Ø = 220

D3 = 120 Ø per Ø = 230

D3 = 125 Ø per Ø = 240

D3 = 130 Ø per Ø = 250

D3 = 135 Ø per Ø = 260

D3 = 140 Ø per Ø = 270

D3 = 145 Ø per Ø = 280

D3 = 150 Ø per Ø = 290

D3 = 155 Ø per Ø = 300

D3 = 160 Ø per Ø = 310

D3 = 165 Ø per Ø = 320

D3 = 170 Ø per Ø = 330

D3 = 175 Ø per Ø = 340

D3 = 180 Ø per Ø = 350

D3 = 185 Ø per Ø = 360

D3 = 190 Ø per Ø = 370

D3 = 195 Ø per Ø = 380

D3 = 200 Ø per Ø = 390

D3 = 205 Ø per Ø = 400

D3 = 210 Ø per Ø = 410

D3 = 215 Ø per Ø = 420

D3 = 220 Ø per Ø = 430

D3 = 225 Ø per Ø = 440

D3 = 230 Ø per Ø = 450

D3 = 235 Ø per Ø = 460

D3 = 240 Ø per Ø = 470

D3 = 245 Ø per Ø = 480

D3 = 250 Ø per Ø = 490

D3 = 255 Ø per Ø = 500

D3 = 260 Ø per Ø = 510

D3 = 265 Ø per Ø = 520

D3 = 270 Ø per Ø = 530

D3 = 275 Ø per Ø = 540

D3 = 280 Ø per Ø = 550

D3 = 285 Ø per Ø = 560

D3 = 290 Ø per Ø = 570

D3 = 295 Ø per Ø = 580

D3 = 300 Ø per Ø = 590

D3 = 305 Ø per Ø = 600

D3 = 310 Ø per Ø = 610

D3 = 315 Ø per Ø = 620

D3 = 320 Ø per Ø = 630

D3 = 325 Ø per Ø = 640

D3 = 330 Ø per Ø = 650

D3 = 335 Ø per Ø = 660

D3 = 340 Ø per Ø = 670

D3 = 345 Ø per Ø = 680

D3 = 350 Ø per Ø = 690

D3 = 355 Ø per Ø = 700

D3 = 360 Ø per Ø = 710

D3 = 365 Ø per Ø = 720

D3 = 370 Ø per Ø = 730

D3 = 375 Ø per Ø = 740

D3 = 380 Ø per Ø = 750

D3 = 385 Ø per Ø = 760

D3 = 390 Ø per Ø = 770

D3 = 395 Ø per Ø = 780

D3 = 400 Ø per Ø = 790

D3 = 405 Ø per Ø = 800

D3 = 410 Ø per Ø = 810

D3 = 415 Ø per Ø = 820

D3 = 420 Ø per Ø = 830

D3 = 425 Ø per Ø = 840

D3 = 430 Ø per Ø = 850

D3 = 435 Ø per Ø = 860

D3 = 440 Ø per Ø = 870

D3 = 445 Ø per Ø = 880

D3 = 450 Ø per Ø = 890

D3 = 455 Ø per Ø = 900

D3 = 460 Ø per Ø = 910

D3 = 465 Ø per Ø = 920

D3 = 470 Ø per Ø = 930

D3 = 475 Ø per Ø = 940

D3 = 480 Ø per Ø = 950

D3 = 485 Ø per Ø = 960

D3 = 490 Ø per Ø = 970

D3 = 495 Ø per Ø = 980

D3 = 500 Ø per Ø = 990

D3 = 505 Ø per Ø = 1000

D3 = 510 Ø per Ø = 1010

D3 = 515 Ø per Ø = 1020

D3 = 520 Ø per Ø = 1030

D3 = 525 Ø per Ø = 1040

D3 = 530 Ø per Ø = 1050

D3 = 535 Ø per Ø = 1060

D3 = 540 Ø per Ø = 1070

D3 = 545 Ø per Ø = 1080

D3 = 550 Ø per Ø = 1090

D3 = 555 Ø per Ø = 1100

D3 = 560 Ø per Ø = 1110

D3 = 565 Ø per Ø = 1120

D3 = 570 Ø per Ø = 1130

D3 = 575 Ø per Ø = 1140

D3 = 580 Ø per Ø = 1150

D3 = 585 Ø per Ø = 1160

D3 = 590 Ø per Ø = 1170

D3 = 595 Ø per Ø = 1180

D3 = 600 Ø per Ø = 1190

D3 = 605 Ø per Ø = 1200

D3 = 610 Ø per Ø = 1210

D3 = 615 Ø per Ø = 1220

D3 = 620 Ø per Ø = 1230

D3 = 625 Ø per Ø = 1240

D3 = 630 Ø per Ø = 1250

D3 = 635 Ø per Ø = 1260

D3 = 640 Ø per Ø = 1270

D3 = 645 Ø per Ø = 1280

D3 = 650 Ø per Ø = 1290

D3 = 655 Ø per Ø = 1300

D3 = 660 Ø per Ø = 1310

D3 = 665 Ø per Ø = 1320

D3 = 670 Ø per Ø = 1330

D3 = 675 Ø per Ø = 1340

D3 = 680 Ø per Ø = 1350

D3 = 685 Ø per Ø = 1360

D3 = 690 Ø per Ø = 1370

D3 = 695 Ø per Ø = 1380

D3 = 700 Ø per Ø = 1390

D3 = 705 Ø per Ø = 1400

D3 = 710 Ø per Ø = 1410

D3 = 715 Ø per Ø = 1420

D3 = 720 Ø per Ø = 1430

D3 = 725 Ø per Ø = 1440

D3 = 730 Ø per Ø = 1450

D3 = 735 Ø per Ø = 1460

D3 = 740 Ø per Ø = 1470

D3 = 745 Ø per Ø = 1480

D3 = 750 Ø per Ø = 1490

D3 = 755 Ø per Ø = 1500

D3 = 760 Ø per Ø = 1510

D3 = 765 Ø per Ø = 1520

D3 = 770 Ø per Ø = 1530

D3 = 775 Ø per Ø = 1540

D3 = 780 Ø per Ø = 1550

D3 = 785 Ø per Ø = 1560

D3 = 790 Ø per Ø = 1570

D3 = 795 Ø per Ø = 1580